

Capteur Individuel de Poussières

CIP10

Le Capteur individuel de poussières CIP10 a été développé afin de satisfaire les exigences et les besoins des mines de charbon. De nos jours, ce petit instrument compact est utilisé pour collecter et déterminer la concentration de poussières de silice cristalline et de bois inhalées par le travailleur pendant son temps de travail.

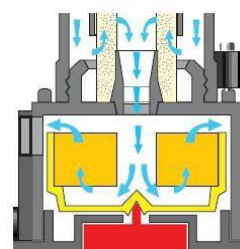
Principe

Le prélèvement d'air est effectué par la rotation d'une mousse, conduisant à une aspiration d'un débit de 10 L/mn, similaire à l'appareil respiratoire humain. Pour déterminer la quantité de poussière collectée, la pesée peut être effectuée avec une balance de précision de 0.1mg. Différentes analyses quantitatives des aérosols collectés peuvent être réalisées après rinçage, dissolution ou calcination de la mousse rotative.



Caractéristiques techniques

	CIP10-R	CIP10-T	CIP10-I
Fraction prélevée	Alvéolaire (PM4)	Thoracique (PM10)	Inhalable (PM100)
Débit	10 L/min	7 L/min	10 L/min
Alimentation	Batterie interne rechargeable		
Autonomie	Jusqu'à 40 heures		
Poids	300 grammes		
Dimensions	175 x 70 x 45 mm		

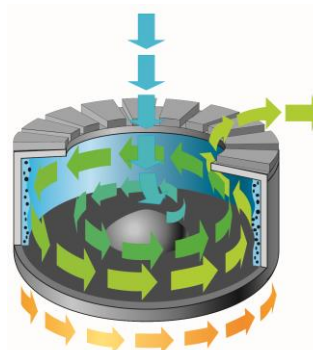


La mousse en polyuréthane génère le débit et collecte la poussière.

Prélèvement microbiologique

Le CIP10-M est une variante du CIP10 classique visant à prélever les microorganismes présents dans l'air. La mousse en polyuréthane est remplacée par un liquide (eau pure, gel d'agarose...) qui se charge de capturer les bactéries, moisissures, champignons...

Il s'utilise avec la tête inhalable et une coupelle spécialement conçue pour ce type de prélèvement.



Les spécifications techniques peuvent changer sans avertissement